

On est toujours là pour vous !

Contribuez à la santé de demain  
en versant  **votre taxe d'apprentissage**   
à l'IFSI-IFAS de Troyes

## Devenez **partenaire** d'un **institut de formation attractif** ancré sur le territoire

La **taxe d'apprentissage** est, pour l'institut, un moyen de disposer d'outils pédagogiques numériques et de simulation innovants, de répondre aux besoins d'équipements au service de la qualité de vie et de travail des étudiants et de garantir le niveau d'expertise des formateurs par la formation continue.

### Contactez-nous

☎ 03 25 49 49 99 ✉ ifsi@hcs-sante.fr  
☎ 07 72 39 87 98 ✉ marie-francoise.diverchy@hcs-sante.fr

### Nous identifier dans SOLTéA

UAI : 0100852X  
Centre Hospitalier de Troyes - DE Diplôme d'État Infirmier

# Un institut d'utilité publique pour notre territoire

## Un niveau d'exigence et d'engagement fort

- Centre de documentation fourni et bien pensé, accessible aux professionnels de santé du territoire
- Formateurs expérimentés et pédagogues
- Equipements de pointe et interactifs : mannequin haute-fidélité, table de raisonnement clinique...
- Actions de formation continue en lien avec les besoins des professionnels de santé du territoire

## Une attractivité renforcée

- Diversité des terrains de stage
- Accompagnement pédagogique durant les stages
- Certification Voltaire offerte
- Cohésion d'équipe, avec événements fédérateurs
- Journée sportive et ludique aux lacs de la forêt d'Orient
- Accès facilité aux aides dédiées aux apprenants
- Projets RSE et QVCT participatifs

## Une antenne à Romilly-sur-Seine

L'IFSI-IFAS de Troyes a ouvert en 2023 une antenne de proximité à Romilly-sur-Seine, qui permet aux apprenants de l'Ouest aubois (ou d'ailleurs) de ne plus nécessairement se rendre à Troyes pour bénéficier d'un diplôme qualifiant en santé. Cette option peut être sélectionnée dès Parcoursup. **Plus que jamais, notre institut rayonne sur l'ensemble du territoire.**

## Les chiffres clés

- **400** apprenants, futurs infirmiers ou aides-soignants
- **80** infirmiers et **60** aides-soignants à minima diplômés chaque année
- **+ de 30** professionnels mobilisés dans l'accompagnement des apprenants
- **+ de 200** intervenants, médecins ou professionnels experts



**Institut de formation  
en soins infirmiers  
et d'aides-soignants  
(IFSI-IFAS)**

### Site de Troyes

2, avenue des Lombards  
10000 TROYES

### Antenne de Romilly-sur-Seine

17 bis, avenue du 8 mai  
10100 Romilly-sur-Seine

[www.ifs-i-troyes.fr](http://www.ifs-i-troyes.fr)